

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
23. Juni 2005 (23.06.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/057601 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: H01H 85/041.
69/02

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/002728

(22) Internationales Anmeldedatum:
13. Dezember 2004 (13.12.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 58 444.7 13. Dezember 2003 (13.12.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): WILHELM PUDENZ GMBH [DE/DE];
Klostersechter Strasse 5-17, 27243 Dünsen (DE).

(72) Erfinder: und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): SCHULTE, Hen-
ning [DE/DE]; Friedrich-August-Strasse 8, 27796
Wildeshausen (DE). SCHEELÉ, Jürgen [DE/DE]; Pap-
pelstrasse 8, 27793 Wildeshausen (DE).

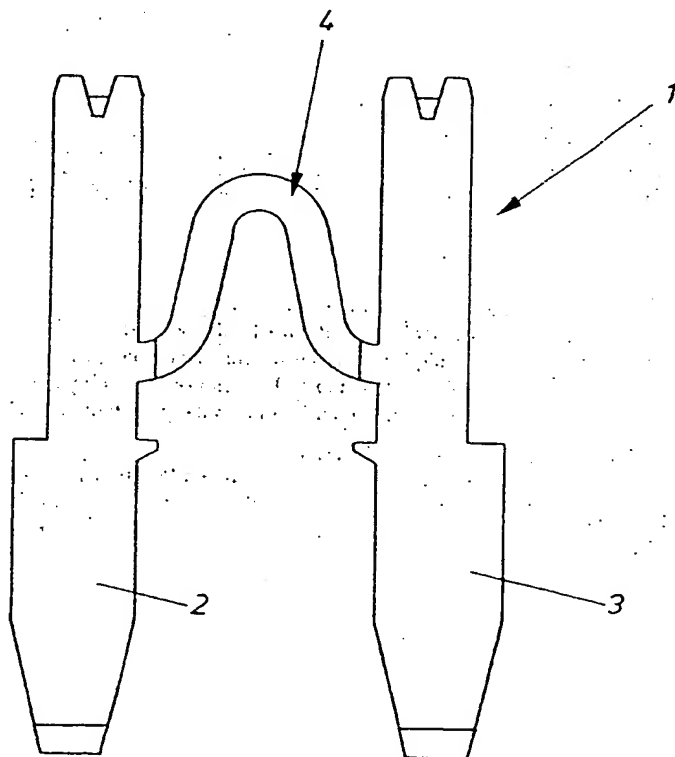
(74) Anwälte: JABBUSCH, Matthias usw.; Jabbusch Arendt
& Siekmann, Koppelstrasse 3, 26135 Oldenburg (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ONE-PIECE FUSE INSERT METHOD FOR PRODUCTION OF THE ONE-PIECE FUSE INSERT AND DEVICE
FOR CARRYING OUT SAID METHOD

(54) Bezeichnung: EINSTÜCKIGER SICHERUNGSEINSATZ, VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG DES EINSTÜCKIGEN
SICHERUNGSEINSATZES UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS



(57) Abstract: The invention relates to a one-piece fuse insert made from a stamped flat piece of sheet, in particular of a zinc sheet, the contacts of which are connected by a connector piece, forming a fusing conductor, whereby at least a part of the connector piece is flattened such that the thickness thereof is reduced by a certain amount, relative to the original thickness of the sheet. According to the invention, the one-piece fuse insert is produced from a strip of sheet, in particular, zinc sheet, transported longitudinally through machining tools, by means of which the contour of the fuse insert is produced from the strip, which comprises contacts and a connector piece, connecting said contacts. The connector piece is then thinned by stamping with a given force.

(57) Zusammenfassung: Bei einem einstückigen Sicherungseinsatz aus einem aus Blech, insbesondere Zinkblech, gestanzten Flachteil, insbesondere Flachstecker, dessen Kontakte durch ein einen Schmelzleiter bildendes Verbindungsstück miteinander verbunden sind, ist zumindest ein Abschnitt des Verbindungsstückes derart plattgedrückt, dass seine Dicke gegenüber der ursprünglichen Dicke des Blechs um

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/057601 A1



AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist: Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

ein vorbestimmtes Mass verringert ist. Zum Herstellen des einstückigen Sicherungseinsatzes wird ein Band aus Blech, insbesondere Zinkblech, längs durch Bearbeitungswerkzeuge transportiert, mit denen aus dem Band die Konturen des Sicherungseinsatzes herausgearbeitet werden, der aus Kontakten und einem die Kontakte verbindenden Verbindungsstück besteht. Dabei wird das Verbindungsstück auf eine vorbestimmte Stärke dünn geprägt.